



italricambi S.p.A.



SPECIFICHE MATERIALI

Acciai Laminati

Gli acciai laminati vengono utilizzati per la produzione di tutti i taglianti e angolari, ed il trattamento termico di tempra a cui vengono sottoposti è tale da garantire la tempra dell'acciaio fino al cuore.

Gli acciai di questa categoria vengono divisi in tre categorie:

- STEEL HB400.
Sono acciai che presentano al naturale (non trattati) una durezza massima di 220HB, mentre una volta trattati hanno durezza pari a circa 400HB ed una resilienza KCU di 50-80 J/cm². Viste le caratteristiche meccaniche e la buona saldabilità derivante dalla analisi con cui sono fatti, sono acciai adatti per la realizzazione di particolari quali ad esempio le lame pala.

- STEEL HB500
Sono acciai che presentano al naturale (non trattati) una durezza massima di 240HB, mentre una volta trattati hanno durezza pari a circa 500HB ed una resilienza KCU di 35-50 J/cm². Sono acciai non molto saldabili, ma vista l'elevata resistenza all'usura sono adatti per la realizzazione di particolari quali taglianti di vario genere (lame dozer, bolt-on, lame grader, ecc.).

- HIGH CARBON
Sono acciai con alto tenore di carbonio che presentano una durezza al naturale di circa 260HB, e vengono forniti senza trattamento termico. Il loro utilizzo tipico è per le lame grader.

STEEL HB400

Le analisi di questa categoria sono riportate di seguito:

	STEEL HB400											
	C	Mn	Cr	Si	Mo	B	P	S	Al	Ti	Cu	Ni
LB19MB	0,21	1,4	0,5	0,25	0,08	0,004	0,015	0,015	0,04	0,05	0,4	0,3
LB19MDB	0,21	1,4	0,5	0,25	0,25	0,004	0,015	0,015	0,04	0,05	0,4	0,3
ITAR10	0,22	1,4	0,8	0,25	0,25	0,003	0,015	0,015	0,04	0,04	0,3	0,2

STEEL HB500

Le analisi di questa categoria sono riportate di seguito:

	STEEL HB500											
	C	Mn	Cr	Si	Mo	B	P	S	Al	Ti	Cu	Ni
LB27MB	0,3	1,4	0,5	0,25	0,08	0,004	0,015	0,015	0,04	0,05	0,4	0,3
LB27MDB	0,3	1,4	0,5	0,25	0,25	0,004	0,015	0,015	0,04	0,05	0,4	0,3
PS001-GRADE2	0,32	1,3	0,55	0,25	0,06	0,003	0,02	0,02	0,04	0,05	0,4	0,2
ITAR6	0,32	1,15	0,3	0,25	0,06	0,03	0,02	0,02	0,03	0,05	0,4	0,2
PL1361K	0,30	1,30	0,65	0,30	0,20	0,004	0,03	0,03	0,06	0,04	--	--

HIGH CARBON

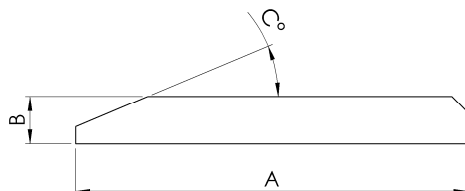
L'analisi di questa categoria è riportata di seguito:

	HIGH CARBON											
	C	Mn	Cr	Si	Mo	B	P	S	Al	Ti	Cu	Ni
LB75HE	0,75	0,8	0,3	0,25	0,08	--	0,02	0,02	--	--	0,4	0,3

Profili dei laminati

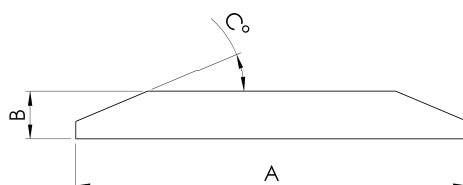
Gli acciai laminati sono disponibili nei seguenti profili e misure:

Profilo 1 Smusso



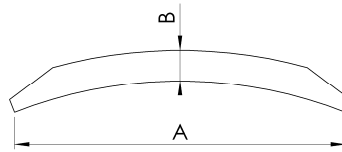
A [mm]	B [mm]	B [°]	Analisi
110	12-16	23,9	LB19MB
150	16-20	24	LB19MB
200	20-25	23	LB19MB
250	25-30	22,6	LB19MB - LB19MDB
270	32-35	23	LB19MDB
290	30	23	LB19MDB
300	30-40	23	LB19MDB

Profilo 2 Smussi



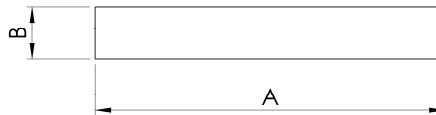
A [mm]	B [mm]	B [°]	Analisi
152	16-19	25	LB27MB – LB75HE
203	16-25	25	LB27MB – LB75HE
254	19-41	25	LB27MB – PS001 GRADE2 - LB75HE
280	25-35	22,5	LB27MB – PS001 GRADE2
305	25-35	22,5	PS001 GRADE2
330	22-45	22,5	LB27MB – PS001 GRADE2
360	30-35	22,5	LB27MB – PS001 GRADE2
406	22-60	22,5	LB27MB – PS001 GRADE2

Profilo Grader Curvo



A [mm]	B [mm]	Analisi
152	16-19	LB27MB – LB75HE
203	16-25	LB27MB – LB75HE

Profilo Piatto



A [mm]	B [mm]	Analisi
120	10-15	ITAR6
200	20-35	ITAR6
250	30-40	ITAR6
280	13-25	ITAR6
282	32	ITAR10
300	20	ITAR6
305	29-32	ITAR6
330	25-41	ITAR6
350	25-50	ITAR6
360	30-40	ITAR6
380	30	ITAR6
406	22-50	ITAR6